

## Προετοιμασία της επιφάνειας

Προκειμένου να επιτευχθούν τα επιθυμητά αποτελέσματα με αυτό το προϊόν, η ορθή προετοιμασία της επιφάνειας είναι εξαιρετικά σημαντική. Οι ακριβείς απαιτήσεις αλλάζουν ανάλογα με την εφαρμογή, την αναμενόμενη διάρκεια ζωής και την αρχική κατάσταση της επιφάνειας.

Όλες οι κοφτερές ακμές και οι ραφές συγκόλλησης πρέπει να εξομαλύνονται σε μια ακτίνα 3 mm. Στη συνέχεια η επιφάνεια θα πρέπει να αμμοβολίζεται. Η ιδανική προετοιμασία γίνεται σε επιφάνειες, οι οποίες είναι απαλλαγμένες από κάθε ακαθαρσία και παρουσιάζουν τραχύτητα επιφάνειας βήθους πέλματος από 75 έως 125 μm. Αυτό επιτυγχάνεται συνήθως με τον καθαρισμό και την απολίπανση, και στη συνέχεια με αμμοβολή για τον καθαρισμό των λευκών μετάλλων (Sa 3/SP5), εμβάπτιση και χρήση με διακυμάνσεις θερμοκρασίας και συναφών λευκών μετάλλων (Sa 2.5/SP10) για ατμοσφαιρική χρήση. Πριν από την εφαρμογή πρέπει να απομακρύνονται όλα τα υπολείμματα της αμμοβολής από την προς επίστρωση επιφάνεια.

## Ανάμειξη

Για τη διευκόλυνση της ανάμειξης και της εφαρμογής η θερμοκρασία των υλικών πρέπει να κυμαίνεται μεταξύ 21 °C και 35 °C. Κάθε συσκευασία περιέχει τη σωστή αναλογία ανάμειξης. Εφόσον το προϊόν πρέπει να αναμειχθεί σε μικρότερες ποσότητες, το περιεχόμενο της συσκευασίας πρέπει να κατανέμεται στη σωστή σχέση ανάμειξης.

Σχέση ανάμειξης	Κατά βάρος	Κατά όγκο
A : B	1,9 : 1	2,0 : 1

Πριν γίνει η ανάμειξη του ARC S4+(E), το μέρος B θα πρέπει να προαναμειχθεί, προκειμένου να αποσβάνονται τα μικρά τμήματα ενίσχυσης. Κατά την εφαρμογή με το χέρι το μέρος B πρέπει να προστίθεται στο A. Η ανάμειξη θα πρέπει να εκτελείται για 1 λεπτό. Προσθέστε μια μικρή ποσότητα αυτού του μείγματος πίσω στο δοχείο του μέρους B και ξύστε τα τοιχώματα αυτού του δοχείου, ώστε να απομακρυνθούν όλα τα υπολείμματα. Τώρα, προσθέστε αυτό το μέρος και πάλι στο δοχείο του μέρους A. Συνεχίστε να αναμειγνύετε το προϊόν, μέχρι να αποκτήσει ομοιόμορφο χρώμα και να μη φαίνονται πλέον γραμμές. Η μηχανική ανάμειξη πρέπει να γίνεται με έναν αναμεικτή ισχυρής ροπής στρέψης με μεταβλητή χαμηλή ταχύτητα. Εδώ πρέπει να χρησιμοποιηθεί και ένα εξάρτημα ανάμειξης, το οποίο θα αποτρέψει το σχηματισμό φυσαλίδων. Να μην αναμειγνύεται περισσότερο προϊόν από όσο μπορεί να κατεργαστεί εντός του δεδομένου χρόνου επεξεργασίας.

## Χρόνος επεξεργασίας σε λεπτά

	16 °C	25 °C	32 °C	Αυτός ο πίνακας καθορίζει τον πρακτικό χρόνο επεξεργασίας του ARC S4+(E) από την έναρξη της ανάμειξης.
16 λίτρα	25 min	20 min	15 min	

## Εφαρμογή

Το ARC S4+(E) μπορεί να ψεκαστεί, να επιστρωθεί με πινέλο, ή με κύλινδρο που να μην αφήνει χνούδια (π.χ. από μαλλί ανκορά). Κατά την εφαρμογή του ARC S4+(E) πρέπει να λαμβάνονται υπόψη και οι ακόλουθες προϋποθέσεις

Το πάχος της κάθε στρώσης:	375 μm - 500 μm
Εύρος θερμοκρασίας κατά την εφαρμογή:	16 °C - 35 °C

Το ARC S4+(E) μπορεί να ψεκαστεί με το σύστημα ψεκασμού πολλών συστατικών, χωρίς να απαιτείται αραιώση διαλυτικού. Ο ειδικός συνεργάτης της ARC θα χαρεί να σας δώσει συμβουλές για τα τεχνικά δεδομένα των εξοπλισμών και να σας κάνει προτάσεις. Όταν χρησιμοποιείτε την κάψουλα των 1125 ml, θερμάνετε την στους 50 °C πριν την τοποθετήσετε στη συσκευή SULZER MIXPAC®. Ρυθμίστε το επίπεδο ψεκασμού και προσθέστε όσο αέρα χρειάζεται για να επιτευχθεί ο επιθυμητός ψεκασμός.

Η πρώτη στρώση θα πρέπει να εφαρμοστεί με πάχος 75 έως 125 μm. Εφαρμόστε περισσότερες στρώσεις, για να επιτύχετε το επιθυμητό πάχος. Οι κάθετες, ή υπερκείμενες εφαρμογές έχουν ως αποτέλεσμα μικρότερο πάχος στρώσης. Προκειμένου να υπάρξει αντιστάθμιση, θα πρέπει να εφαρμοστούν πρόσθετες στρώσεις. Περισσότερες στρώσεις ARC S4+(E) μπορούν να εφαρμοστούν χωρίς νέα προετοιμασία της επιφάνειας, εφόσον η στρώση είναι απαλλαγμένη από ακαθαρσίες και δεν έχει σκληρύνει ακόμα πέραν της βαθμίδας “Τέλος νέας επίστρωσης” σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα χρόνων σκλήρυνσης. Μετά την παρέλευση αυτού του διαστήματος απαιτείται ελαφρά αμμοβολή, ή λείανση και στη συνέχεια έκπλυση με διαλυτικό (για την αφαίρεση των αποεξισμάτων). Πριν από την κατάσταση της σκλήρυνσης „Μικρή μηχανική καταπόνηση” το ARC S4+(E) μπορεί να επιστρωθεί με εποξειδικά υλικά ARC (όχι επιστρώσεις ARC σε βάση βινυλεστέρα).

## Επιφάνεια κάλυψης

πάχος στρώματος	το μέγεθος της / μονάδα συσκευασίας	Επιφάνεια κάλυψης
375 μm	1125 ml	3,00 m <sup>2</sup>
	16 λίτρα	42,70 m <sup>2</sup>

## Χρόνος σκλήρυνσης

	16 °C	25 °C	32 °C	Η πλήρης χημική αντοχή μπορεί να επιτευχθεί γρηγορότερα με την αναγκαστική σκλήρυνση. Για αναγκαστική σκλήρυνση, αφήστε το υλικό να σκληρυνθεί σε κατάσταση “Μη κολλώδες” και, στη συνέχεια, θερμαίνετε στους 65 °C για 12 ώρες. Η ωρίμανση σε αυξημένη θερμοκρασία βελτιώνει τη χημική και θερμική αντίσταση του ARC S4 + (E).
Μη κολλώδης	10 ώρες	8 ώρες	5 ώρες	
Ελαφρά επιβάρυνση	24 ώρες	18 ώρες	13 ώρες	
Τέλος περαιτέρω επίστρωσης	28 ώρες	21 ώρες	15 ώρες	
Πλήρης επιβάρυνση	52 ώρες	44 ώρες	38 ώρες	
Πλήρης χημική επιβάρυνση	300 ώρες	250 ώρες	200 ώρες	

## Καθαρισμός

Το ARC S4+(E) σκληραίνει σε λίγο χρόνο και μετατρέπεται σε μια σκληρή μάζα. Όλες οι εργασίες καθαρισμού θα πρέπει να εκτελούνται όσο πιο γρήγορα είναι δυνατόν, ώστε το υλικό να μη μπορεί να σκληραίνει στα εργαλεία. Τα εργαλεία να καθαρίζονται αμέσως μετά τη χρήση τους με ένα εμπορικό διαλυτικό (ασετόν, ξυλένιο, αλκοόλη, μεθυλαιθυλακετόνη). Μόνο το υλικό που έχει σκληρύνει μπορεί να λειανθεί.

## Ασφάλεια

Όλες οι εργασίες αναφορικά με την εφαρμογή και τη χρήση αυτού του προϊόντος θα πρέπει να εκτελούνται σύμφωνα με το δελτίο δεδομένων ασφαλείας (SDS), σύμφωνα με τα πρότυπα, τις διατάξεις και τους νόμους που ισχύουν κατά τόπους και αφορούν στην προστασία της υγείας, της εργασίας και του περιβάλλοντος.